

La Galaxy 2 ha una media di lavorazione di 3 t/h per la lavorazione 3 fasi e 4 t/h per la lavorazione 2 fasi.

La differenza sostanziale tra queste due modalità va individuata nell'umidità del nocciolino: nel caso di lavorazione a due fasi, infatti, l'umidità del nocciolino può variare dal 80% al 90%, nel caso di lavorazione a tre fasi, invece, il nocciolino è più secco con una percentuale di umidità stimata intorno al 55%.

Il separatore di sansa in questione ha una resa che può variare, anche in base alla qualità dell'oliva, dal 10 al 20 %, sulla sansa in ingresso.

La Galaxy 2 all' interno di un oleificio può lavorare sia in maniera autonoma sia in linea con un impianto oleario continuo.



#### CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	5DN/SM
Lunghezza	2420 mm
Larghezza	990 mm
Altezza	1850 mm
Peso	1000 kg
Capacità	4 t/h
Materiale di costruzione	AISI 304 / FE verniciato
Vac	400
Hz	50 Hz
Linea di alimentazione	3F+T
Motore Elettrico	24 KW

